



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: ARMANDO TELLEZ ROSALES CORREO ELECTRONICO: armtellez88@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
 ¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
 ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA EMPLEO, CARGO O COMISIÓN _____
 NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POCESIÓN DEL CARGO 15-oct-21
 FUNCIÓN PRINCIPAL RECORRIDOS EN PREVENCIÓN DEL DELITO
 CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
 CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
 ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA PREPARATORIA VENUSTIANO CARRANZA
 CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO _____ ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL
 ÁMBITO PÚBLICO MUNICIPAL NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA H. AYUNTAMIENTO MUNICIPAL
 EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA SECTOR PUBLICO
 FUNCION PRINCIPAL RECORRIDOS EN PREVENCIÓN DEL DELITO
 UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL
 FECHA DE INICIO 15/10/2021 FECHA DE TERMINO 15/10/2024

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

| | |
|--|------------|
| REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS). | 107.500.00 |
| POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | |
| POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | |
| POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS) | |
| POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | |
| OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | |
| INGRESO NETO DEL DECLARANTE | 107.500.00 |
| INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS) | |
| TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS | 107.500.00 |